

FORTALECIMIENTO DEL SISTEMA PRODUCTIVO CAFETERO

**Pacto
HYLEA**
CORREDOR ANDINO AMAZÓNICO

CONSERVACIÓN
INTERNACIONAL
Colombia



 **fundecafé**
CONSTRUIMOS DESARROLLO RURAL SOSTENIBLE

coocentral

12

Municipios del Corredor Andino Amazónico del Huila

Fortalecimiento del sistema productivo cafetero, mediante la implementación de soluciones tecnológicas, ambientalmente sostenibles en los procesos de postcosecha de productores ubicados en el Corredor Andino Amazónico departamento del Huila



ACOMPAÑAMIENTO TÉCNICO AMBIENTAL

- Asesoría profesional mediante visita a predio
- Seguimiento a las actividades enfocadas en la protección del medio ambiente
- Fortalecimiento de los procesos productivos agropecuarios y sustentables con el medio ambiente
- Educación estratégica para generar conciencia en el cuidado del medio ambiente



VISITA 1

Identificación de la unidad productiva:

- Diagnóstico de la situación encontrada.
- Inventario de la infraestructura e identificación de la necesidad de inversión.



VISITA 3

Implementación solución ecológica:

- Asesoría técnica específica para la inversión
- Recomendaciones de prácticas sostenibles e implementación en la unidad productiva



VISITA 2

Verificación:

Acompañamiento en la implementación de la solución ecológica financiada

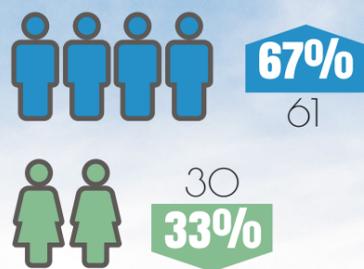
91 PRODUCTORES BENEFICIADOS



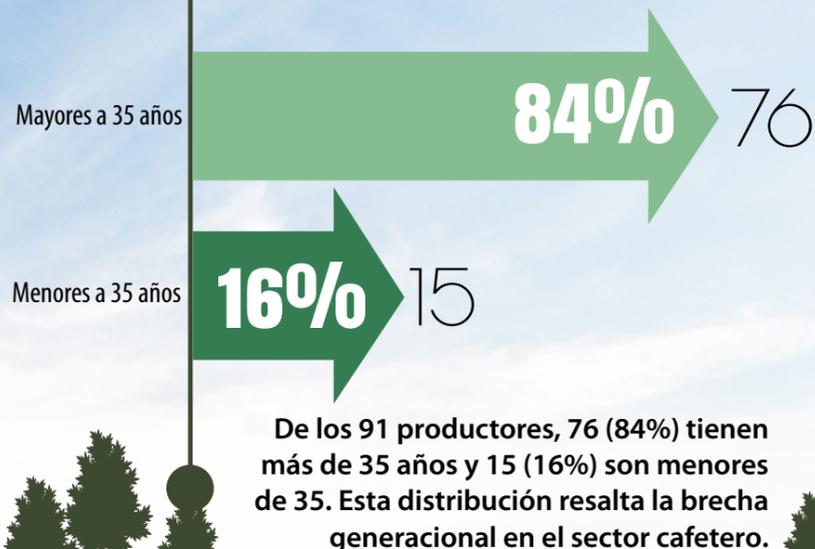
DIAGNÓSTICO

Entre los 91 productores atendidos, 61 son hombres (67%) y 30 (33%) son mujeres.

GÉNERO



RANGO DE EDAD



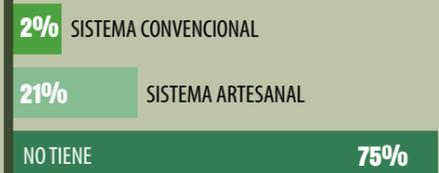
Infraestructura de Beneficio

De los 91 productores, 68 unidades productivas (75%) operando bajo métodos convencionales, 13 unidades productivas (14%) con infraestructura incompleta y 10 que representan el (11%) son unidades productivas que no cuentan con infraestructura de beneficio.



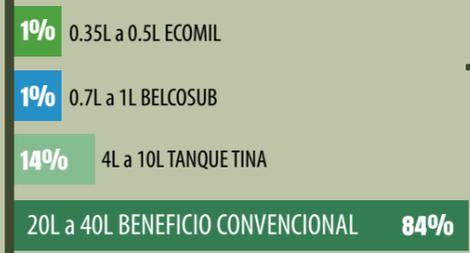
Infraestructura para el tratamiento de pulpa

Solo 21 unidades (23%) cuentan con la infraestructura necesaria, mientras que un total de 70 unidades productivas no la tienen (77%).



Infraestructura para tratamiento agua mieles

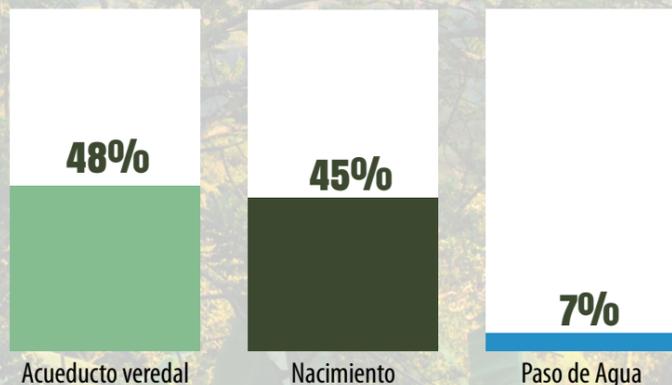
El diagnostico pone en evidencia la baja capacidad de manejo de aguas mieles. Solo 2 unidades (2%) cuentan con sistemas convencionales, mientras que 19 unidades (21%) utilizan métodos artesanales y 70 unidades (77%) no tienen infraestructura para el tratamiento de aguas mieles.



Agua utilizada en el proceso de beneficio

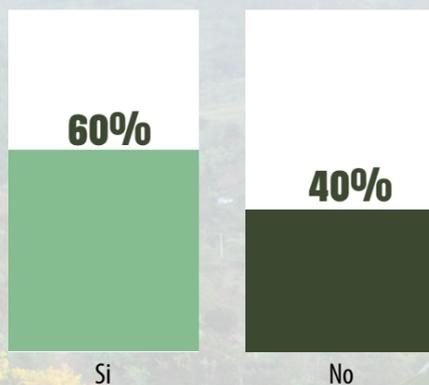
En 76 unidades productivas (84%) se genera un consumo de agua mayor o igual a 40 litros para producir 1 kilo café pergamino seco (cps), el 16% restante 16 unidades productivas utilizan en promedio de 3.8 litros k/cps.

FUENTES DE AGUA PARA EL PROCESO DE BENEFICIO



Los acueductos veredales se muestran como suministro importante de agua en el proceso de beneficio, de allí se abastecen 44 unidades productivas (48%). Sin embargo, el (52%) 47 unidades productivas hacen uso de nacimientos, ríos, quebradas sin ningún tipo de control.

UNIDADES PRODUCTIVAS CON INFLUENCIA SOBRE FUENTES HÍDRICAS



Esta distribución indica que 55 unidades productivas (60%) tienen efecto directo sobre las fuentes hídricas en el perímetro de las unidades productivas. El 40% restante no tiene impacto directo.

MÓDULO INTEGRADO DE BENEFICIO ECOLÓGICO

27

PRODUCTORES BENEFICIADOS

El mejoramiento de la tecnología de beneficio que reduce el consumo de agua, en las unidades productivas de los cafeteros.



HIDROLAVADOR

20 PRODUCTORES BENEFICIADOS

Mejoramiento de la calidad en los procesos de post cosecha y disminución del uso de agua a través de la implementación de tecnología de beneficio Ecomill.



COMPONENTES

Vertimiento de las aguas del lavado del café

Consumo de agua en el beneficio por kilogramo de café pergamino seco (CPS)

Consumo agua-año según producción promedio unidad productiva 2.000 kilogramos café pergamino seco (cps)

BENEFICIO TRADICIONAL

DIAGNÓSTICO

Todas las aguas se vierten a fuentes hídricas

40 L/Kg-1 cps

80.000 Litros/Ha-año

TECNOLOGÍA BENEFICIO ECOLÓGICO

RESULTADOS

No se generan vertimientos
100% manejo a las aguas mieles

0.35 L/Kg-1 cps

98% menos consumo de agua en el lavado con la nueva tecnología

1.000 Litros/Ha-año

98% menos consumo de agua en el lavado con la nueva tecnología



FILTROS VERDES

2

PRODUCTORES BENEFICIADOS

Mejoramiento de la calidad en los procesos de tratamiento de aguas de post cosecha a través de la implementación de tecnología de tratamiento de aguas.



HUELLA HÍDRICA EN EL BENEFICIO DEL CAFÉ
La HH total promedio de la etapa de beneficio tradicional es de 88,96 L kg⁻¹ de cps

Fuente: CENICAFÉ/Determinación experimental de la huella hídrica del café de Colombia

FOSAS COMPOSTERAS

42

PRODUCTORES BENEFICIADOS

Implementación de procesos en finca de manejo de residuos sólidos provenientes de actividades de post cosecha a través de la construcción de fosas composteras.



COMPONENTES

Infraestructura

Manejo a la pulpa del café

Contaminación por lixiviados

Materia orgánica

BENEFICIO TRADICIONAL

DIAGNÓSTICO

25% de las unidades productivas cuentan con fosa compostera sin suficiente capacidad

Solamente 64 toneladas de pulpa son compostadas en las unidades productivas

Todos los lixiviados se vierten al suelo o fuentes hídricas sin ningún tratamiento

No se produce materia orgánica ni se composta correctamente la pulpa de café

TECNOLOGÍA BENEFICIO ECOLÓGICO

RESULTADOS

100% de los productores con capacidad instalada para 5 toneladas de pulpa/unidad productiva.

320 toneladas de pulpa compostadas.

100% de los lixiviados son tratados y no se vierten al suelo o fuentes hídricas

100% de producción de materia orgánica de pulpa compostada



Agradecimientos a la Fundación HP

**Pacto
HYLEA**
CORREDOR ANDINO AMAZÓNICO

CONSERVACIÓN
INTERNACIONAL
Colombia



 **fundecafé**
CONSTRUIMOS DESARROLLO RURAL SOSTENIBLE

coocentral